



Datos del Producto

DATA CRSC 025 a 075

Equipos de Aire Acondicionado de Precisión, montaje en Falso Techo, De 7,5 a 22,2 Kw de Capacidad

Digital Inverter



SOLUCION INTEGRAL DE CONTROL AMBIENTAL PARA CENTROS DE DATOS Y CENTRALES DE TELECOMUNICACIONES DE PEQUEÑOS TAMAÑOS

La nueva línea de equipos de precisión DATA CRSC es la solución Ideal para mantener controles precisos de temperatura, humedad relativa y filtración en Centros de Datos, Centrales de telecomunicaciones, Laboratorios, Cuartos limpios y recintos similares, en los que sea necesario inyectar el aire de precisión por encima del cieloraso, ya sea por descarga directa (mediante un plenum) o a través de sistemas de ductos, para lo cual poseen conexiones bridadas.

Diseñadas y construidas con los más altos estándares de ingeniería y manufactura, todas las unidades vienen con una amplia gama de controles para ajustarse a las características de cada espacio, contando con un alto número de protecciones y accesorios dotados como equipo estándar, que protegen al equipo, garantizando su óptimo rendimiento y exactitud en el control.

Los equipos de Precisión DATA-CRSC tienen un diseño robusto, trabajo pesado 24x7x365, y están concebidos para ser instalados al interior del cieloraso, dentro o fuera del espacio acondicionado, con su respectiva pantalla de interfase remota (que se instala en espacio acondicionado), la cual incorpora el sensor de Temperatura y Humedad Relativa.

Todas las unidades tienen la opción de ser monitoreadas remotamente, con nuestro propio sistema de monitoreo y comunicación BACnet TCP-IP, o a través de cualquier sistema **BACnet-IP** u opcionalmente **SNMP TCP-IP**.

CARACTERISTICAS GENERALES:

•**Flujo horizontal:** Que succiona el aire por la parte posterior del equipo y después de filtrarlo y acondicionado lo descarga por la parte frontal, con conector para ducto, o con plenum y rejillas de descarga y retorno. Sistema de ajuste de caudal por altura de operación en msnm.

•**Sección de filtros ASHRAE, MERV-8 (G4, EU4):** De tipo desechable, reemplazables por la parte posterior de la unidad. Clasificados conforme al estándar 52.1 de Ashrae, UL Clase 2. Opcionalmente y a solicitud de cada cliente los equipos pueden venir con filtros de mayor eficiencia o inclusive con sistemas de filtración electrónica de tipo permanente, de altísima eficiencia (99.9% para partículas hasta de 0.01 micrones).

•**Control de temperatura y Humedad Relativa electrónico programable:** Controlados por microprocesador de alta resolución. Incorpora un algoritmo exclusivo de aprendizaje que anticipa las condiciones de operación y maximiza la precisión de las variables controladas dentro de los márgenes de tolerancia programados por el usuario. Cada unidad incluye un sensor de Temperatura y Humedad Relativa Ambiental, uno de temperatura de suministro de aire, uno de temperatura de retorno de aire y uno de evaporación y opcionalmente tres o más sensores remotos para medir las condiciones de temperatura en los diferentes puntos de los corredores fríos. Los sensores tienen una precisión de +/- 0.5 °F. Rango de Operación de 18 a 25°C y de 35 a 60%

•**Ajuste programable de la exactitud requerida para Temperatura y Humedad Relativa:** El usuario puede programar directamente sobre el panel de control (Pantalla Táctil de alta resolución) los márgenes de precisión requeridos en su aplicación.

•**Indicadores de marcha para cada circuito:** A través de la pantalla remota del equipo y de sus leds, el usuario puede visualizar el estado de marcha de cada circuito, las horas de operación de cada componente y el ciclo actual en que se encuentra, y además consultar las alarmas de operación que se puedan presentar.

•**Rango de Operación Exterior** (Condiciones Exteriores): -20°C a 52°C.

•**Módulo Opcional de Renovación Aire (FREECOOLING):** El módulo FREECOOLING es un aditamento que se instala en succión del equipo, y se interconecta directamente con los microprocesadores del mismo, de manera que constantemente monitorea las condiciones del aire exterior, permitiendo el ingreso de dicho aire en el porcentaje adecuado para minimizar el consumo de energía y aprovechar las ventajas climáticas del exterior. Incluye Sonda de Entalpía y filtro.



CARACTERISTICAS GENERALES (Cont):

•**Pantalla táctil de monitoreo y control, protegido con clave de acceso:** Cada equipo posee su propio panel de control sobre el que se pueden consultar y programar todas las funciones de operación, así como las alarmas de funcionamiento. El acceso a los cambios de programación está protegido por clave de acceso.



Dentro de las funciones accesibles se destacan:

Botonera de encendido / Apagado y Marcha Automática (por horarios) del equipo (que se habilita a voluntad –con clave- para equipos de laboratorio y demás sistemas que no trabajan 7x24).

Acceso a la programación de absolutamente todas las funciones del equipo tales como:

- o Temperatura de Operación deseada.
- o Sensibilidad (exactitud / banda de operación) de la temperatura.
- o Humedad Relativa deseada.
- o Sensibilidad (exactitud / banda de operación) de la Humedad.
- o Límite de temperatura máxima y mínima (Alarmas de alta y baja temperatura).
- o Límite de Humedad Relativa Máxima y mínima (Alarmas de alta y baja humedad rel).



- o Temperatura de disparo del Fuestato (Firestat).
- Reset Manual de Presostatos de Alta y Baja, para cada circuito.

De igual manera, a través de la pantalla se pueden consultar las siguientes condiciones de marcha del equipo en tiempo real:

- o Temperatura y Humedad Relativa reales en el ambiente.
- o Temperatura de Suministro y de Retorno de Aire.
- o Temperatura del evaporador de cada circuito refrigerante.
- o Temperatura de Aire Exterior (Aplica solo para sistemas con módulo de Ahorro Energético (Freecooling)).
- o Porcentaje de Apertura de la compuerta de Aire Exterior (Aplica solo para sistemas con módulo de Ahorro Energético (Freecooling)).
- o Estatus de cada uno de los componentes del sistema (Ventiladores, Compresores, Recalentadores, Humidificador).
- o Porcentaje de velocidad del Compresor.
- o Caudal de aire suministrado.
- o Estado del Filtro de Aire.
- o Altura sobre nivel del mar.
- o Horas de operación para cada uno de los componentes del sistema.
- o Estado actual del equipo (Enfriando / Calentando / Secando / Humectando y combinaciones de las anteriores.



•**SISTEMA DE ALARMAS:** A través del panel (de manera local) y a través de los puertos de monitoreo se pueden consultar todos los estados de alarma del equipo, lo que incluye, pero no se limita a:

- Filtros sucios.
- Alta / Baja Temperatura en el Salón.
- Alta / Baja Humedad Relativa en el Salón.
- Alta / Baja presión de refrigerante para cada circuito.
- Pérdida de flujo de aire en el sistema / Rotor Bloqueado.
- Falla en operación de cualquiera de los compresores.
- Ciclo Corto en Compresor(es).

- Falla de Voltaje de Alimentación (caída o inversión de Fases), que apaga el sistema en caso de activación.
- Falla de Circuito Abierto.
- Falla de Bomba de condensados.
- Falla en el Sensor de Temperatura y Humedad Relativa Externo.
- Detección de Humos (que se interconecta directamente con el sistema de detección de incendios del usuario o mediante detector interno de humos -opcional), y apaga el sistema en caso de activación.
- Fuestato (Firestat).

Alto factor de calor sensible: Gracias a los altos caudales manejados y a la superficie extendida de los serpentines evaporadores, los equipos poseen un alto factor de calor sensible, en todos los casos superior al 85% con alta velocidad de respuesta.

Alta presión de Descarga: Todos los equipos han sido calculados para superar la caída de presión de los sistemas de ductos, de longitudes equivalentes hasta 100' (30m), incluyendo ductos de suministro y de retorno.

Montaje en Techo (Suspended Ceiling): Su gabinete es robusto, y posee una estructura tubular interna fabricada en acero o aluminio (Opcional –EA), que le proporciona una resistencia extraordinaria, y le permite absorber las vibraciones internas de los componentes del equipo. Posee rieles de fijación que facilitan el montaje al fijarlo al techo (placa), y dejan libres todas las compuertas de acceso necesarias para el mantenimiento del equipo.

Aislamiento térmico reforzado: Debido a que al interior del cieloraso la temperatura es muy superior a la ambiental, los equipos poseen aislamientos térmicos y acústicos de 1" de espesor, que maximizan su eficiencia y eliminan los riesgos de condensación en las paredes. De igual manera, los sistemas de ductos que se instalen, tanto de suministro como de retorno de aire, deben tener el aislamiento térmico adecuado, que preserve las condiciones térmicas del aire.



•**Gabinete:** La unidad posee un marco estructural en acero preformado Calibre 16, con soldadura a tope para máxima firmeza. Los paneles se fabrican en acero Galvanizado Calibre 18 y aislamiento térmico y acústico del tipo anti-fuego de 5lb/pie3, que no aviva la llama y limita la generación de humo (aislamiento UL94-5VA & ASTM E84) con juntas autoextinguibles s/NFPA 90A y 90B. Los paneles laterales son removibles para permitir acceso a todo el equipo

• **Bajo nivel de Ruido:** La selección de componentes y el aislamiento acústico del equipo resultan en muy bajos niveles de ruido en operación $\leq 55\text{db}$.



•**Normatividad:** Componentes certificados UL, CE. Los equipos cumplen con los estándares IEC 61000-3-12, EN 55014-1, entre otras.

•**Interruptor General:** La unidad posee un interruptor principal (general) de desconexión, localizado en el panel del equipo. Los interruptores son de tipo termo magnéticos con clasificación de capacidad interrumpida según UL1995 / UL489/CSA C22.2/IEC- 947. kAIC: 50.

•**Supresor de Picos:** La unidad posee protección contra tensiones transitorias de 2° nivel, $I_n \geq 20\text{ kA}$, $V_p < 1,4\text{ kV}$, curva 80/20ms, con protección contra sobrecorrientes incluida.

• **Monitor de Fase:** Protege al equipo contra inversión de Fase, por falta de fase, por alto y por bajo voltaje. Todo con indicación de código de falla.

•**Contactores de Trabajo Pesado:** Con protectores de polvo.

•**Arranque suave de Compresores y Ventiladores:** todos los componentes poseen controles y algoritmos de arranque suave,

•**Protecciones Térmicas Internas para cada compresor:** Que impiden el recalentamiento y protegen las unidades.



•**Doble puerto de Monitoreo Ethernet:**

Cada equipo posee doble puerto de conexión BACnet IP de alta velocidad, que permite el monitoreo de absolutamente todas las variables de operación del equipo en tiempo real.



•**Puerto Opcional de monitoreo SNMP (SI):** Adicionalmente cada equipo puede ser monitoreado vía protocolo SNMP mediante puerto TCP-IP.

•**Interruptor Automático de**

Transferencia de Energía (ATS): De manera opcional los equipos pueden contener un ATS interno que permite que cada equipo pueda ser energizado desde dos fuentes independientes de energía.

•**Temporización de Arranque para cada circuito:** Con programación de tiempos mínimos de operación y de parada.

•**Control Antifongelamiento: (low ambient kit)** con control de velocidad para los ventiladores del condensador y monitoreo continuo de la temperatura de evaporación. Los equipos dotados de tecnología Digital Inverter poseen compresores de velocidad variable y ventiladores del condensador con motor EC (Electrónicamente Conmutados), con todos los transductores de temperatura y presión para controlar de manera óptima las presiones y temperaturas de operación del sistema. Las temperaturas de evaporación, de retorno y de suministro de aire se muestran en pantalla en tiempo real.



•**Fuegostato (Firestat):** Integrado con el sistema de control y de norma para todos los equipos, que apaga la unidad cuando detecta temperaturas anormalmente altas en el retorno de aire.

•**Alarma de Humos:** Todos los equipos poseen el respectivo terminal para que el equipo DATA reciba las señales de alarma del panel central de detección de Incendios, ante el cual se apaga inmediatamente el equipo.

•**Detector de Humos (SD):** De manera opcional el equipo puede incorporar el respectivo detector de humos en el retorno de la unidad.



•**Trabajo en Equipo (DATA Team Work):** Todos los equipos vienen dotados del sistema de trabajo en equipo DATA- TEAMWORK, que optimiza los controles de temperatura y humedad relativa, y que permite la programación de trabajo para sistemas con más de un equipo de precisión, incorporando rotación de equipos y respaldo automático en sistemas n+1.



•**Accesorios de Control, Protección y Operación Opcionales:** Los equipos de precisión DATA pueden escalarse mediante un sinnúmero de accesorios opcionales, que incluyen, pero no se limitan a:

- Detector interno de Humos.
- Detector de Humedad en Piso Falso.
- Filtros de Alta eficiencia MERV-13 a MERV-19 (Ultra High Efficiency Filters).
- Bomba de evacuación de condensados, monitoreable desde la pantalla de control e interconectada con el panel de alarmas.

• **Tecnología DIGITAL INVERTER:** La nueva generación de equipos de precisión DATA-mini, viene dotada de tecnología "Digital Inverter" (Caudal de Refrigerante Variable), lo que significa mayor precisión y menor consumo de energía. La tecnología "Digital Inverter" constituye el sistema más avanzado y eficiente de Variación de Caudal de refrigerante, con resultados y consumos de energía mucho mejores que su predecesora "Digital Scroll".



• **Condensadora Remota:** Cada unidad DATA CRSC viene de fábrica con su correspondiente unidad condensadora, que puede ser de flujo horizontal o vertical dependiendo de la aplicación, lo que facilita su montaje en áreas abiertas sobre o bajo cubierta. Con compresor fijo (On-Off) = **XDS** o Digital Inverter = **VRF**. Los ventiladores son de acople directo (transmisión directa), balanceados (equilibrados), con ventilador y eje de motor resistentes a la corrosión, con protectores de seguridad en la descarga en alambre de acero, con recubrimiento en PVC.. Dependiendo de la solicitud del cliente, puede venir con estructura de aluminio, con protección para ambientes salinos, con uno o dos ventiladores. Poseen receptor de líquido, y adicionalmente los equipos Digital Inverter vienen con, transductores de alta y baja presión, con sensores de descarga de gas y de líquido, con microprocesador de control que calcula y controla el subenfriamiento del líquido para maximizar la eficiencia del equipo, y con su respectivo puerto de monitoreo RS-485. Todos los serpentines son de tubos de cobre, expandidos en aletas troqueladas de Aluminio.

• **Recubrimiento hidrofílico en serpentines:** que optimiza la transferencia de calor en las unidades exteriores.

• **Protección anticorrosiva DATA-PLUS:** las unidades condensadoras vienen de fábrica con doble protección anticorrosiva y acabado en pintura electrostática interior y exterior, que brinda una protección adicional a los equipos para garantizar una operación eficiente y continua, sin riesgos de oxidación. De manera opcional, para equipos que trabajen en ambientes altamente corrosivos ofrecemos protección salina certificada UL.

• **Ventiladores Condensadores de Velocidad Variable:** Las unidades condensadoras Digital Inverter poseen ventiladores de velocidad variable, programados para mantener temperaturas y presiones constantes.

• **Presostato de alta y baja:** Cada circuito de refrigeración posee dichas interruptor de protecciones por alta presión y por pérdida de carga, que bloquean el compresor, con restablecimiento automático y/o manual desde el termostato.

• **Ventiladores de Velocidad Variable:** El DATA-CRSC posee ventiladores centrífugos de tipo Plenum Fan con aletas aerodinámicas y motor EC (Electrónicamente Conmutado), de Velocidad Variable de acople directo, con lo que se eliminan las pérdidas por transmisión. Los algoritmos internos controlan la velocidades de los ventiladores para optimizar las funciones de enfriamiento, calefacción, humidificación y deshumidificación del equipo. Cumplen con CE y AMCA.



• **Batería de Calefacción (ER):** De manera opcional los equipos pueden contener baterías de recalentamiento de baja densidad, de 1,5 a 15 KW de potencia en una, dos o tres etapas de operación, o sin calefacción, a elección del cliente. Los algoritmos de operación del equipo están diseñados para controlar las condiciones ambientales del espacio con un mínimo consumo de energía.

• **Bomba de condensados (CP):** Opcionalmente los equipos DATA mini pueden venir de fábrica con bomba de condensados.

• **Serpentín de Alta Eficiencia:** El DATA CRSC viene dotado de un serpentín Evaporador (Expansión Directa) de tipo plano, fabricado con tubos de cobre estriados internamente y expandidos mecánicamente en aletas troqueladas de aluminio. Todos los serpentines son seleccionados para entregar un alto porcentaje de calor sensible (en todos los casos superior al 86%), y junto con los algoritmos de control del equipo que además controlan la velocidad de los ventiladores, maximizan las funciones de enfriamiento, humidificación y deshumidificación del ambiente.

• **Bandeja de condensados:** Los equipos incluyen bandejas de condensados fabricadas en Acero Inoxidable, con aislamiento térmico incorporado e interruptor de seguridad de desbordamiento.

• **Humidificadores de tipo "Wet Film" o Canister de Electrodo (HM):** De manera opcional los equipos pueden contener sus respectivos humidificadores Wet Film, de altísima eficiencia y acción dual, que además de humidificar el aire también lo enfrían generando excelentes ahorros de energía y enfriamiento gratuito (free-cooling), o alternativamente de tipo canister de electrodos.



• **Construcción Dividida:** Cada unidad DATA se compone de una Evaporadora y una Condensadora. La Evaporadora Alberga en su interior, los Ventiladores, Serpientes evaporadores, válvula de Expansión, accesorios de refrigeración, Compresor y Tablero de Fuerza y Control. Opcionalmente el compresor puede instalarse en la Condensadora lo que reduce nivel de ruido, vibración y peso del Evaporador.

• **Sistema de monitoreo opcional en red:** Los sistemas pueden monitorearse en red por cualquiera de nuestros sistemas DATA-web o WebCTRL de Automated Logic. Dichos sistemas permiten conocer de manera remota las condiciones de temperatura y Humedad relativa de cada equipo, así como todas las alarmas de operación. Protocolo de comunicaciones BACnet nativo (TCP-IP). Adicionalmente los equipos pueden incorporar puerto de red con protocolo **SNMP**.

Nomenclatura del Modelo: **CRSC + 075 VRF - K 2 - PS - FC-RM**

Equipo de Precisión para montaje en Falso Techo.

Capacidad nominal (kBtu/hr)* 025 – 7,5 KW 040 – 12 KW
050 – 15 KW 060 – 17,6 KW 075 – 22 KW

XDS = Sistema de Expansión Directa (Compresor Rotativo o Scroll On-Off)

VRF = Sistema de Refrigerante Variable (Compresor Digital Inverter)

ECW = Sistema Enfriado por Agua (Chiller Externo).

Refrigerante Ecológico (ODP=0): **K** = R-32 **L** = R-410A **M** = R-407C *

Entrada de Voltaje (+/-10%) 2 = 220V / 1,2F / 50-60Hz 4 = 440V / 3F / 50-60Hz
(Frecuencia +/- 2%) 3 = 220V / 3F / 50-60Hz 5 = 380V / 3F / 50-60Hz

EA= Estructura Tubular en Aluminio para Unidad Evaporadora.

AL= Gabinete Opcional en Aluminio para Unidad Condensadora.

PS= Protección Salina en serpentín y gabinete de Unidad Condensadora.

Equipo Opcional: **FC** = Módulo Free Cooling DATA FREE, de acción proporcional, **ER** = Recalentador Eléctrico.
ATS= Doble alimentación de Energía. **HM** = Humidificador **CP** = Bomba de Condensados.
FM = Detector de Humedad en Piso **RM** = Rack Monitoring **SD** = Detector de Humos,
SI = SNMP IP (modulo y Puerto) **VDC** = Entrada de Voltaje DC para Ventiladores y Control

* Disponible solo para equipos de generación anterior "XDS", con compresores On-Off. Información detallada por solicitud,

Especificaciones Técnicas

Modelo CRSC (General)		'025	'040	'050	'060	'075
Capacidad de Enfriamiento [kBtu/hr]*		25,5	40,7	51,0	60,5	75,6
Capacidad de Enfriamiento [KW] *		7,5	11,9	14,9	17,7	22,2
Capacidad de Calefacción [KW]		Batería Calefactora Opcional (Desde 1,5 Kw hasta 15 Kw)				
Ventiladores		Plenum Fan de aletas aerodinámicas (Airfoil) y acople Directo				
Motores		Electrónicamente Conmutado (EC); eficiencia IE-4 o superior				
Pantalla Táctil Remota		5 Pulgadas, (480 x 272 pixeles - 128ppp); Relación de Contraste 1000:1; 16,7M colores				
Interfaz / Alarma de Incendio y Humo		Puerto Terminal de Contacto Seco				
Interfaz de Rotación de Equipos DATA - Team Work		Responde automáticamente a las alarmas críticas de cualquiera de las unidades DATA en operación, para poner en marcha la unidad de respaldo. Rota la Unidad de Respaldo Cada mes, cuando así se desea.				
Comunicaciones		Protocolo Nativo BACnet, con doble puerto Ethernet (TCP-IP)				
o p c i o n e s	Recalentador Eléctrico (ER)	De 1,5 hasta 15 KW				
	Humidificador (HM)	de tipo "Wet Film" o Canister de Electrodos				
	Bomba de Condensados (CP)	Bomba de Extracción de Condensados de Trabajo Pesado				
	Puerto de Monitoreo SNMP (SI)	SI = Módulo SNPM con Puerto Ethernet 10/100/1000				
	Monitoreo de Racks (RM)	Sondas Remotas para monitorear la Temperatura de los racks, con respuesta inmediata del sistema de				
	Monitoreo de Inundación (FM)	Sensor de Humedad Opcional, que detecta la presencia de líquidos en término de 5 segundos				
Detector de Humos (SD)		Tipo Fotoeléctrico, monitorea el retorno de aire. En caso de activación alarma y apaga el equipo.				
Digital Inverter (CRSC-VRF)		'025	'040	'050	'060	'075
Tipo de Compresor		Digital Inverter (Refrigerante Variable)				
POTENCIA PICO KW **		2,60	4,64	5,45	6,91	8,59
Fuente de Alimentación		220V / 1, 2 Fases / 50-60 Hz				
(FLA) AMPERAJE A PLENA CARGA **		11,8	19,2	24,3	30,5	38,1
mca (Ampacidad mín del Circuito)		23,9	28,2	37,3	39,7	53,0
MFA (Ampacidad Max del Fusible)		2 x 25 A	2 x 30 A	2 x 40 A	2 x 40 A	2 x 60 A
Unidad Exterior Correspondiente		DC024DNMDKG	DC036DNMDKG	DC048DNMDKG	DC060DNMDKG	DC036DNMDKG
FLA Unidad Exterior		10,80	18,00	22,30	27,0	18 (2 Unds)
mca Unidad Exterior		22,50	26,50	34,50	34,70	26,5 (2 Unds)
Refrigerante		R-32 / R-410A				
Tub. Refrigerante L/G [Diám. Ext Pulg]		1/4 x 5/8	3/8 x 5/8	3/8 x 5/8 (2 Ctos)	3/8 x 3/4	3/8 x 5/8 (2 Ctos)
Longitud Máxima de la Tubería [m]		50		75		50
Altura Max entre und, Int, y Ext, [m]		30		30		30
l n t	Dimensiones (LxAnxAl) [Pulg]	67 x 26-1/4 x 26-1/4	67 x 26-1/4 x 32	67 x 26-1/4 x 32	67 x 32 x 32	67 x 32 x 32
	Dimensiones (LxAnxAl) [mm]	1702 x 667 x 667	1702 x 667 x 813	1702 x 667 x 813	1702 x 667 x 813	1702 x 667 x 813
	Peso [lb/Kg]	411 / 186	432 / 195	437 / 198	465 / 210	535 / 242
	Nivel de Presión Sonora [dB(A)]****	56	56	58	60	59
E x t	Dimensions (WxDxH) [in]	34-5/8 x 12-1/4 x 25-1/8	37 x 13 x 39-5/16	37 x 13 x 47-5/8	37 x 13 x 47-5/8	37x13x39-1/4 (2Unds)
	Dimensions (WxDxH) [mm]	880 x 310 x 638	940 x 330 x 998	940 x 330 x 1210	940 x 330 x 1210	940x330x998 (2 Unds)
	Weight [lb/Kg]	95 / 42,9	156 / 70,5	190 / 86	193 / 87,6	156 / 70,5 c/u
	Nivel de Presión Sonora [dB(A)]****	53	55	56	56	55

* Ver Notas en la página siguiente

Especificaciones Técnicas (Cont):

Agua Helada (CRCM-ECW)		'025	'040	'050	'060	'075
POTENCIA PICO KW **		11,78	19,17	24,26	30,50	38,09
Fuente de Alimentación		220V / 1, 2 Fases / 50-60 Hz				
(FLA) AMPERAJE A PLENA CARGA **		0,98	1,17	1,96	3,50	2,09
mca (Ampacidad mín del Circuito)		6,00	6,00	6,00	10,00	10,00
MFA (Ampacidad Max del Fusible)		2 x 6 A	2 x 6 A	2 x 6 A	2 x 10 A	2 x 10 A
l n t	Dimensiones (LxAnxAl)[Pulg]	67 x 26-1/4 x 26-1/4	67 x 26-1/4 x 32	67 x 26-1/4 x 32	67 x 32 x 32	67 x 32 x 32
	Dimensiones (LxAnxAl)[mm]	1702 x 667 x 667	1702 x 667 x 813	1702 x 667 x 813	1702 x 667 x 813	1702 x 667 x 813
	Peso [lb/Kg]	414 / 187	436 / 197	442 / 200	447 / 213	543 / 245
	Nivel de Presión Sonora [dB(A)]****	56	56	58	60	59

* Capacidad nominal total de enfriamiento a una temperatura exterior de 35 °C y una temperatura de retorno de 28/20 °C (BS/BH).
** Los amperajes a plena carga reflejan el consumo pico del equipo en enfriamiento, a 208V, sin incluir el calefactor,
*** También disponible en 380 y 460 V. Los kW de entrada son constantes. La corriente de entrada es inversamente proporcional.
**** El nivel de presión sonora se obtiene en una cámara anecoica en condiciones de temperatura ASHRAE.

Tabla detallada de Capacidad

CRSC	CFM Nominal	Temperatura de Retorno (BS/BH) °C	RENDIMIENTO DETALLADO DE ENFRIAMIENTO(kBtu/hr)									
			23°C		27°C		31°C		35°C		39°C	
			Total	Sens.	Total	Sens.	Total	Sens.	Total	Sens.	Total	Sens.
025	1100	28 / 20	29,2	25,4	28,0	24,3	26,7	23,3	25,5	22,2	24,6	21,4
		26 / 18	27,8	25,3	26,6	24,2	25,4	23,1	24,2	22,1	23,4	21,3
		23 / 16	26,6	25,3	25,5	24,2	24,3	23,1	23,2	22,0	22,4	21,3
040	1600	28 / 20	40,5	35,2	40,6	35,3	40,7	35,4	40,7	35,4	37,9	33,0
		26 / 18	38,6	35,2	38,7	35,2	38,7	35,2	38,7	35,3	36,0	32,8
		23 / 16	37,1	35,2	37,1	35,3	37,1	35,3	37,2	35,3	34,6	32,9
050	2000	28 / 20	51,1	44,4	51,0	44,4	51,0	44,4	51,0	44,3	48,4	42,1
		26 / 18	48,6	44,2	48,5	44,2	48,5	44,1	48,5	44,1	46,0	41,8
		23 / 16	46,6	44,3	46,6	44,2	46,5	44,2	46,5	44,2	44,1	41,9
060	2500	28 / 20	71,0	61,8	67,5	58,7	64,0	55,7	60,5	52,7	56,2	48,9
		26 / 18	67,5	61,4	64,2	58,4	60,9	55,4	57,6	52,4	53,5	48,7
		23 / 16	64,8	61,5	61,6	58,5	58,4	55,5	55,2	52,5	51,3	48,7
075	3000	28 / 20	75,2	65,5	75,4	65,6	75,5	65,7	75,6	65,8	70,4	61,2
		26 / 18	71,7	65,3	71,8	65,3	71,9	65,4	71,9	65,5	66,9	60,9
		23 / 16	68,8	65,4	68,9	65,5	69,0	65,5	69,1	65,6	64,3	61,0

NOTAS:

- ° La capacidad refleja el rendimiento del equipo para un sistema con tuberías de refrigerante equivalentes a 20 m y hasta 20 m de diferencia de altura entre la Unidad Interior y la Exterior.
- ° El Caudal de Diseño (CFM) muestra la recomendación de fábrica. No obstante, El flujo de aire se puede ajustar para cumplir con condiciones específicas, incluyendo aplicaciones de alto caudal y aplicaciones de alta presión.

Digital Inverter



El Fabricante se reserva el derecho de discontinuar o de cambiar en cualquier momento especificaciones o diseños sin previa notificación y sin incurrir en obligación alguna. Todas las imágenes son de referencia y por ningún motivo son vinculantes ni compromisorias.